



COMPANY INFORMATION Dati Aziendali

COMPANY NAME
Ragione Sociale

PHONE
Telefono

EMAIL
E-Mail

CONTACT PERSON
Nome Referente

CONTACT ROLE
Ruolo Referente

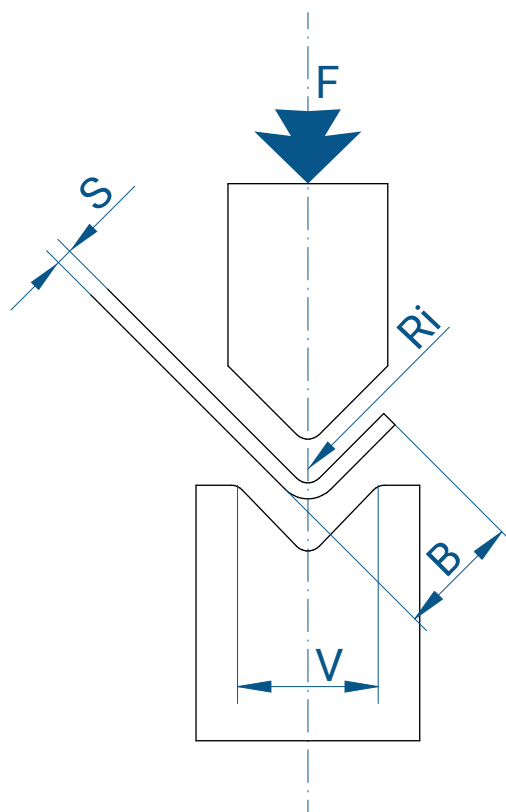
SUBJECT OF THE INQUIRY

oggetto della richiesta

BENDING CHARACTERISTICS/ Caratteristiche della Piegatura

si prega di inserire i dati dove possibile

S	Sheet metal thickness - mm / Spessore lamiera	
V	V-opening / Larghezza del V	
F	Force in T/m / Forza in T/m	
B	Shortest edge / Bordo minimo	
Ri	Inside radius / Raggio interno	
R	Material to Be Bent* / Materiale da Piegare*	
Bending Angle / Angolo di Piegatura		
Maximum Bending Lengths / Lunghezze Massime da Piegare		
Number of Pieces to Be Produced / Numero di Pezzi da Realizzare		
Notes / Note		

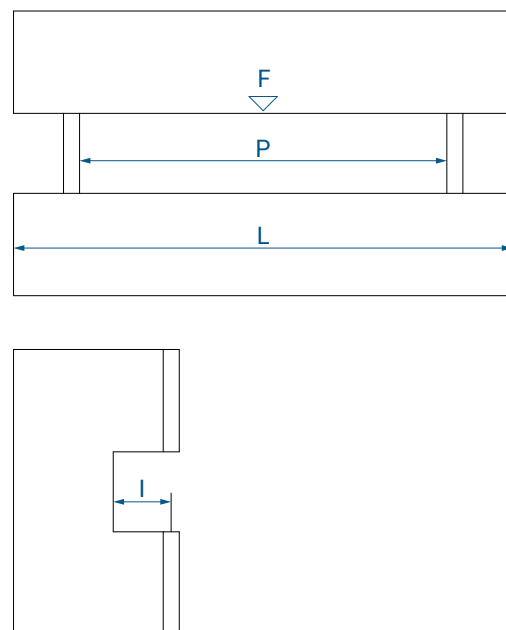


* Enter the material code and tensile strength (MPa) for the material to be bent
inserire codifica del materiale da piegare indicando la resistenza alla trazione

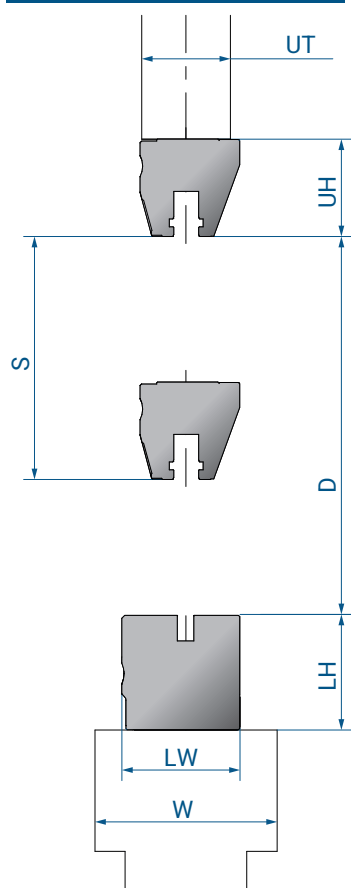
example: Aluminium 20-25 kg/mm² - Alluminio 20-25 kg/mm²
esempio: Mild steel 40-45 kg/mm² - Acciaio dolce 40-45 kg/mm²
Stainless steel 65-70 kg/mm² - Inox 65-70 kg/mm²

MACHINE SPECIFICATIONS / Caratteristiche della Macchina

PRESS BRAKE MODEL / MODELLO DI PRESSA PIEGATRICE		
PRESS BRAKE RATED FORCE / FORZA NOMINALE PRESSA PIEGATRICE		
CLAMPING STYLE / ATTACCO DELLA PRESSA PIEGATRICE		
D	Daylighth / Apertura	
S	Stroke / Corsa	
UH	Intermediate - holder height / Altezza intermediario - attacco	
Z	Intermediate Axis / Asse intermediario	
UT	Upper beam width / Larghezza tavola superiore	
LH	Lower adaptor - holder height / Altezza adattatore - attacco inferiore	
W	Lower beam width / Larghezza tavola inferiore	
LW	Lower adaptor width / Larghezza adattatore inferiore	
F	Bending force / Forza	
L	Press brake length / Lunghezza piegatrice	
P	Distance between columns / Passaggio spalle	
I	Throat Depth / Incavo	



WILA STYLE



EUROPEAN STYLE

