



DATI AZIENDALI Company Information

RAGIONE SOCIALE

Company Name

TELEFONO

Phone

E-MAIL

Email

NOME REFERENTE

Contact Person

RUOLO REFERENTE

Contact Role

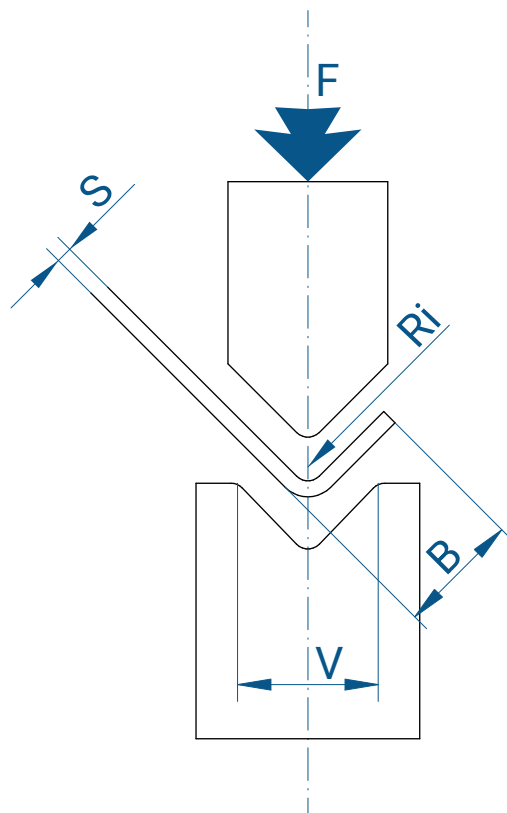
OGGETTO DELLA RICHIESTA

Subject of the inquiry

CARATTERISTICHE DELLA PIEGA / Bending Characteristics

si prega di inserire i dati dove possibile

S	Spessore lamiera / Sheet metal thickness - mm	
V	Larghezza del V / V-opening	
F	Forza in T/m / Force in T/m	
B	Bordo minimo / Shortest edge	
Ri	Raggio interno / Inside radius	
R	Materiale da Piegare* / Material to Be Bent*	
Angolo di Piegare / Bending Angle		
Lunghezze Massime da Piegare / Maximum Bending Lengths		
Numero di Pezzi da Realizzare / Number of Pieces to Be Produced		
Note / Notes		

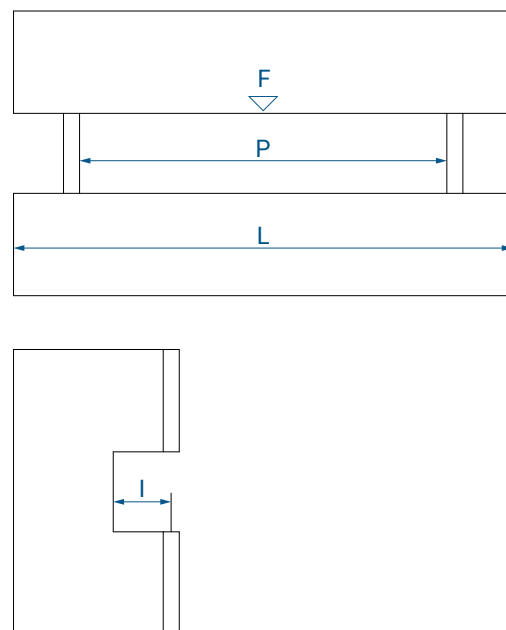


* inserire codifica del materiale da piegare indicando la resistenza alla trazione
Enter the material code and tensile strength (MPa) for the material to be bent

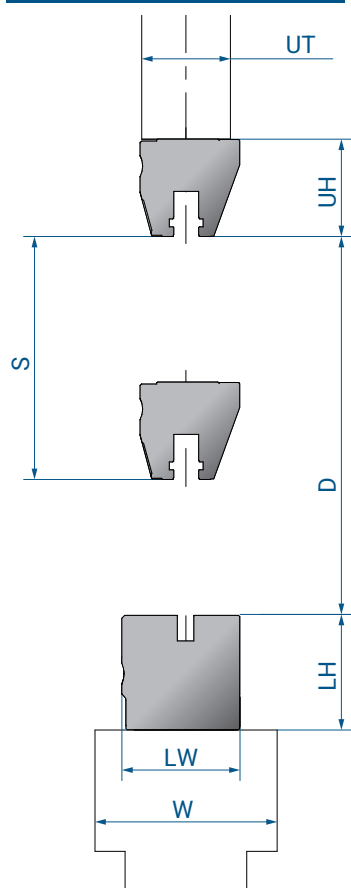
esempio: Alluminio 20-25 kg/mm² - Aluminium 20-25 kg/mm²
example: Acciaio dolce 40-45 kg/mm² - Mild steel 40-45 kg/mm²
Inox 65-70 kg/mm² - Stainless steel 65-70 kg/mm²

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA / Machine specifications

	MODELLO DI PRESSA PIEGATRICE / PRESS BRAKE MODEL	
	FORZA NOMINALE PRESSA PIEGATRICE / PRESS BRAKE RATED FORCE	
	ATTACCO DELLA PRESSA PIEGATRICE / CLAMPING STYLE	
D	Apertura / Daylighth	
S	Corsa / Stroke	
UH	Altezza intermediario - attacco / Intermediate - holder height	
Z	Asse intermediario / Intermediate Axis	
UT	Larghezza tavola superiore / Upper beam width	
LH	Altezza adattatore - attacco inferiore / Lower adaptor - holder height	
W	Larghezza tavola inferiore / Lower beam width	
LW	Larghezza adattatore inferiore / Lower adaptor width	
F	Forza / Bending force	
L	Lunghezza piegatrice / Press brake length	
P	Passaggio spalle / Distance between columns	
I	Incavo / Throat Depth	



WILA STYLE



EUROPEAN STYLE

